

Lieferspezifikation

HVO100

Erfüllt die ÖNORM EN 15940

Grenzwerte: Klasse A

Bestimmungsgemäßer Gebrauch:

Betrieb von Dieselmotoren, insbesondere Fahrzeugdieselmotoren.

Eigenschaft	Prüfverfahren	Grenzwert	Einheit
Aussehen	visuelle Beurteilung	klar, frei von sichtbarem Wasser und Fremdstoffen	
Cetanzahl	EN 15195 EN 17155:2018 EN ISO 5165	min. 70,0	
Dichte bei 15 °C	EN ISO 12185	765,0 - 800,0	kg/m ³
polycyclische aromatische Kohlenwasserstoffe	EN 12916	max. 1,1	%(m/m)
Schwefelgehalt	EN ISO 20846	max. 5,0	mg/kg
Mangan	EN 16576	max. 2,0	mg/l
Flammpunkt P.M.	EN ISO 2719	über 61,0	°C
Koksrückstand (von. 10% Destillationsrückstand)	EN ISO 10370	max. 0,30	%(m/m)
Asche	EN ISO 6245	max. 0,010	%(m/m)
Wassergehalt	EN ISO 12937	max. 0,020	%(m/m)
Gesamtverschmutzung	EN 12662	max. 24,0	mg/kg
Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50°C)	EN ISO 2160	Klasse 1	Korrosionsgrad
Oxidationsstabilität	EN 12205	max. 25	g/m ³
Schmierfähigkeit, Verschleißnarben-Durchmesser (WSD) bei 60°C	EN ISO 12156-1	max. 400	µm
Viskosität bei 40 °C	EN ISO 3104	2,000 - 4,500	mm ² /s
% (V/V) aufgefangen bei 250°C	EN ISO 3405	max. 65	%(V/V)
% (V/V) aufgefangen bei 350°C	EN ISO 3405	min. 85	%(V/V)
95 % (V/V) aufgefangen bei	EN ISO 3405	max. 360	°C
Cold filter plugging point/CFPP: (01.04.-30.09.)	EN 116	max. -15	
Cold filter plugging point/CFPP: (01.03.-31.03.)	EN 116	max. -15	°C
Cold filter plugging point/CFPP: (01.10.-31.10.)	EN 116	max. -15	
Cold filter plugging point/CFPP: (01.11.-28.02/29.02)	EN 116	max. -30	°C

Das Produkt kann Zusätze enthalten, die folgende Eigenschaften verbessern: Zündwilligkeit,
Schmierwirkung (Lubricity)

Grundlage für die Beurteilung sind die angeführten Prüfnormen.

Es kann eine 0,5%ige „Beimischung“ fossilen Anteil vorhanden sein, die aber im Sinne des Maß- und Eichgesetzes außer Acht gelassen werden kann.

Es gelten die nationalen gesetzlichen Anforderungen, wie die Kraftstoffverordnung, in der jeweils gültigen Fassung